

HANS KOCH GMBH

Holzbearbeitungsmaschinen und Werkzeuge

Herstellung | Beratung | Verkauf | Service



SCHEER

KOCH



Platten-Aufteilanlage PA 8500 bis PA 8505



Die High-Tech-Säge für höchste Ansprüche

Die optimale Verbindung von Qualität und Leistung – Die PA 8500 Baureihe –

Das modulare Konzept der PA 8500 bietet die optimale, kundenspezifische Lösung. Zahlreiche Erweiterungen für den handwerklichen sowie industriellen Plattenzuschnitt werden individuell konfiguriert; z. B. Postforming-, Kopf- oder Tiefenschnittsäge, Teileetikettierung, automatisierte Beschickung und Abstapelung und viele mehr.

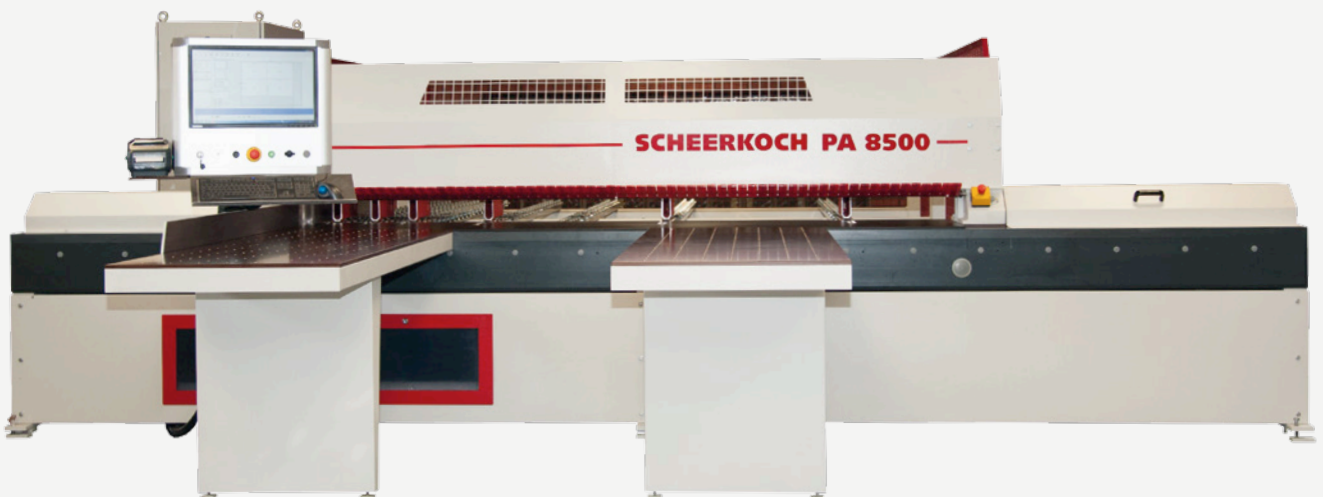
Diese Baureihe zeichnet sich durch einen besonders schweren Maschinenbau bei höchster Verarbeitungsqualität aus. Eindrucksvoll sichtbar an der SCHEERKOCH-Sägewagentechnik mit ihren einzigartigen Details, die eine anerkannt hohe Schnittqualität gewährleistet. Und das auch bei großem Durchsatz, sprich vollen Pakethöhen.

Die Steuerung erfolgt über eine Siemens SPS S7, die direkt in den PC integriert ist. Als Betriebssystem wird das äußerst komfortable und stabile Windows 7 Professional verwendet. Neuanlage und Anpassung von Schnittplänen erfolgen mittels graphisch unterstütztem Dialogmodus. Am Monitor ist der Zuschnittablauf jederzeit anschaulich zu verfolgen. Die On-Board-ARDIS-Zuschnittoptimierung sowie Schnittstellen zu CAD, Arbeitsvorbereitung und Etikettierung runden die Systemoffenheit und Leistungsfähigkeit der Plattensäge ab.

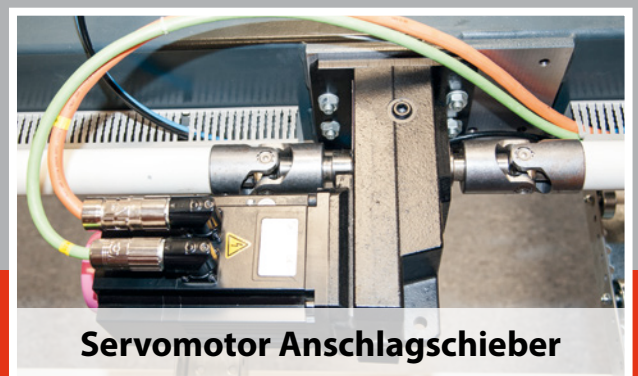
Technik, die zur Schnittpräzision führt.

Zum einen das massive Maschinengrundbett in Kompaktbauweise, mit verschleißfreier, beidseitiger Lagerung des Sägewagens. Zum anderen das perfekte Zusammenspiel von exaktem Winkelanpresser und hochpräzisem, dynamischen Materialschieber.

Der hohe Wirkungsgrad der 3-Punkt-Direktschlauchabsaugung am Sägewagen, Druckbalken und im Schnittbereich des Winkellineals sowie direkt angetriebene Sägeblätter tragen zur Senkung der Betriebskosten bei.



Hubtischbeschickung optional



Servomotor Anschlagsschieber

Wie ist das bei dieser Maschine möglich und dauerhaft gewährleistet?

- Die Maschine ist sehr kompakt, sie erfordert geringsten Platzbedarf.
- Die elektrischen Anschlusswerte sind auf sparsamen Energiebedarf ausgelegt.
- Der Druckluftbedarf ist werkstückbezogen reduziert.
- Die Absaugtechnik zur Entsorgung der Sägespäne ist einfach zu montieren und erfordert geringen Luftbedarf.
- Die Einstellarbeiten erfolgen leicht verständlich und Bildschirm unterstützt.
- Die Maschine hat vorprogrammierte, der Praxis entnommene Standardprogramme, die leicht den betrieblichen Erfordernissen angepasst werden können. Das erleichtert die Bedienung bei den ersten Arbeiten.
- Alle Einstellungen können zur späteren Wiederverwendung sicher gespeichert werden.
- Für ähnliche Werkstücke können gespeicherte Werte rasch verändert werden.
- Alle Werkstückabmessungen werden auf dem Bildschirm angezeigt, ebenso der Zuschnittverlauf in Wort und Bild.
- Bearbeitungsprogramme können auch von einem externen Arbeitsplatz, z.B. Arbeitsvorbereitung, direkt zur Maschine übertragen werden.
- Auf der Maschine können Massivholz, Holzwerkstoffe, viele Kunststoffe und Verbundwerkstoffe bearbeitet werden, für Sonderfälle finden wir Sonderlösungen.

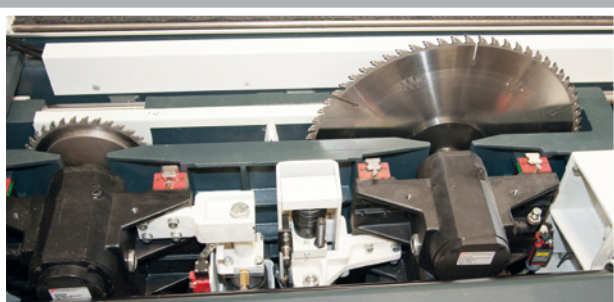


Die Maschine und die geschilderte Technologie basieren auf unserer langen Erkenntnis im Maschinenbau. Die Grundlage beruht auf der Erfahrung aus dem Hause C.F.Scheer & Cie.

Die moderne Technik entwickeln wir von Scheer – Koch ständig weiter. Dabei hilft der ständige Kontakt mit unseren Kunden in Deutschland, Europa und Übersee.

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, sich in unserer ständigen Maschinenausstellung an einer betriebsfertigen Maschine mit Ihren Werkstücken einen Überblick über die Leistungsfähigkeit der Plattenaufteilanlage zu verschaffen.

Auf Ihrer Zufriedenheit beruht unser Erfolg.



Sägewagen mit Direktantrieb



vollautomatischer Winkelanpresser

Technische Daten 8500-8505

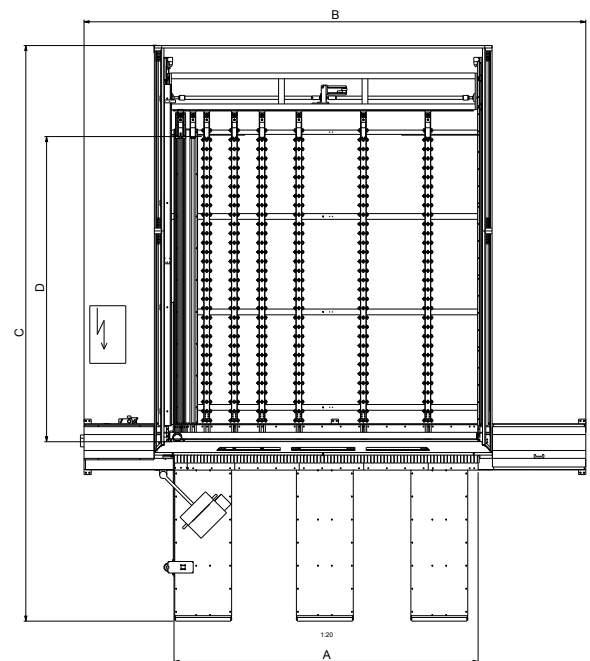
Schnittlänge*	3100 / 4200 / 5700 mm
Sägeblattüberstand	115 / 135 mm
Anzahl Klemmfinger	6 / 7 / 9
Werkstückauflagetisch	2406 x 800 mm
Sägeaggregat	9 / 11 / 15 / 18 kW
Vorritzmotor	2,2 kW
Sägewagenvorschub	0-100 m/min
Sägewagenrücklauf, abgesenkt	130 m/min
Vorschubgeschw. Schieber**	25 m/min
Rücklaufgeschw. Schieber	130 m/min
Steuerung	Siemens S7

* weitere auf Anfrage

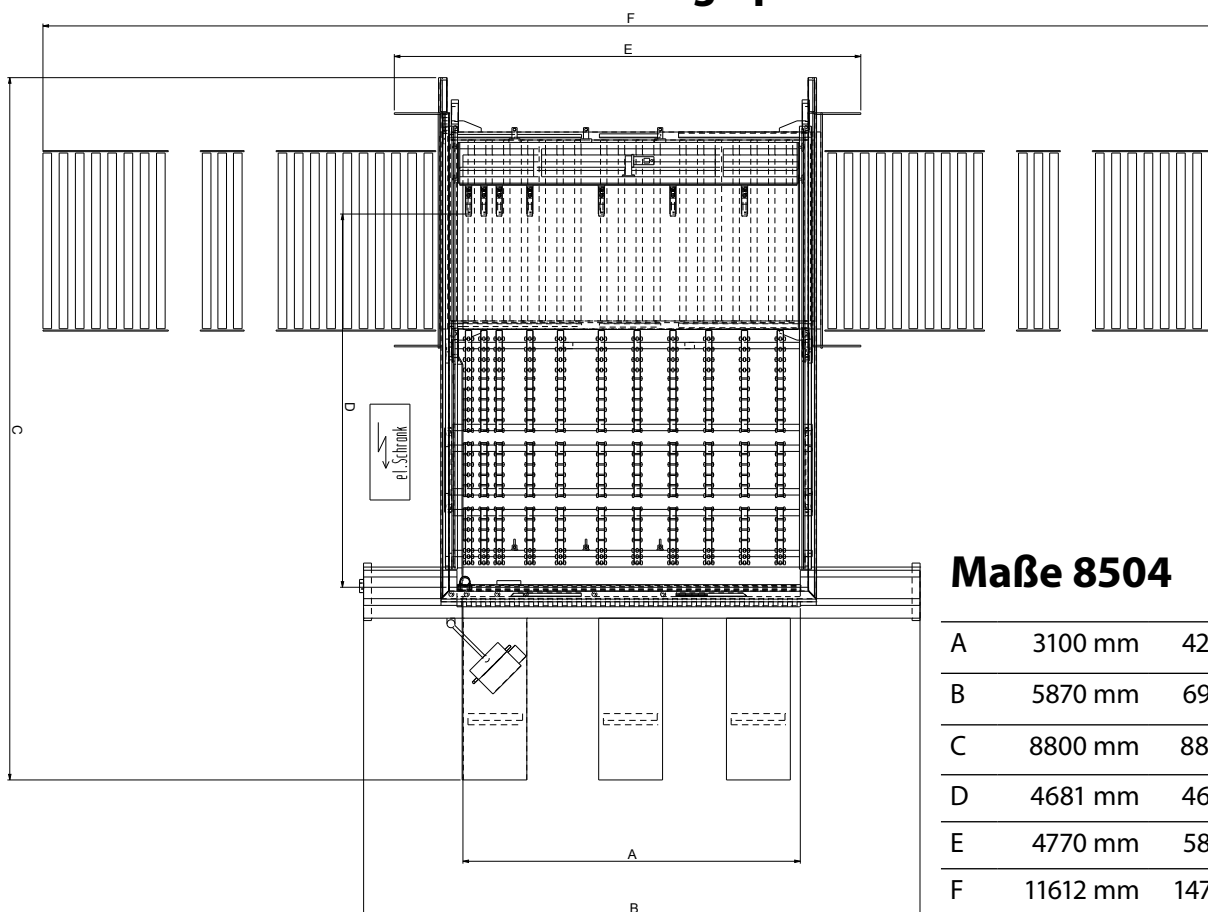
** innerhalb der EU auf 25 / min begrenzt

Maße 8500

A	3100 mm	4200 mm	5700 mm
B	5870 mm	6970 mm	8470 mm
C	6820 mm	7920 mm	9420 mm
D	3150 mm	4250 mm	5750 mm



PA 8504 mit Hubtischbeschickung optional



Maße 8504

A	3100 mm	4200 mm	5700 mm
B	5870 mm	6970 mm	8470 mm
C	8800 mm	8800 mm	9869 mm
D	4681 mm	4681 mm	5750 mm
E	4770 mm	5870 mm	7370 mm
F	11612 mm	14712 mm	16212 mm