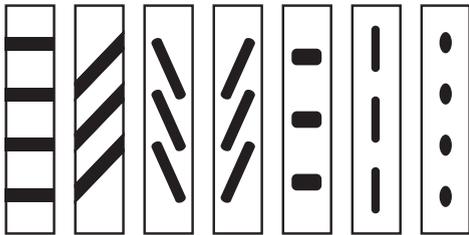
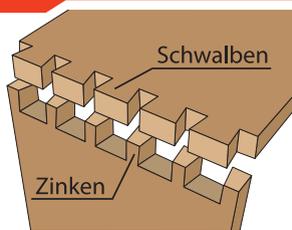


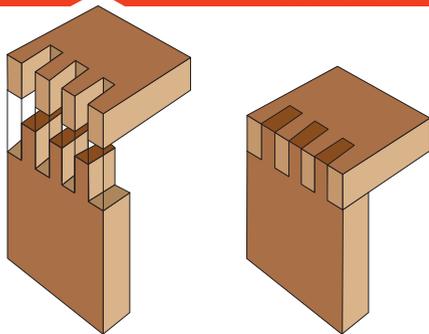
JALOUSIENFRÄSEN



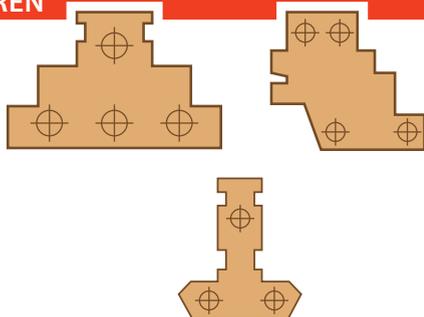
KEILZINKEN



FINGERZINKEN



BOHREN



Hans Koch GmbH  
 Glandorfer Straße 25 – 49196 Bad Laer  
 Telefon +49 5424 2972-0 – Fax +49 5424 2972-50  
 www.scheerkoch.de

STEUERUNGSTECHNIK  
 BEDIENEROBERFLÄCHE CNC-MASCHINEN

Frank Pickel  
 f.pickel@scheerkoch.de  
 Fon +49 5424 2972-20

ELEKTROWERKZEUGE + ZUSATZGERÄTE

Lukas Kuhn  
 l.kuhn@scheerkoch.de  
 Fon +49 5424 2972-11

EXPORT

Maria Koch  
 m.koch@scheerkoch.de  
 Fon +49 5424 2972-14

KUNDENDIENST-EINSATZLEITUNG  
 ERSATZTEILBESTELLUNG

Martin Brust  
 m.brust@scheerkoch.de  
 Fon +49 7044 9617-30 oder  
 Fon +49 5424 2972-72



**SCHEER  
 KOCH**

**NEUHEIT**



**SCHEER-Bohr-Fräs-Specht  
 BFS 8132**

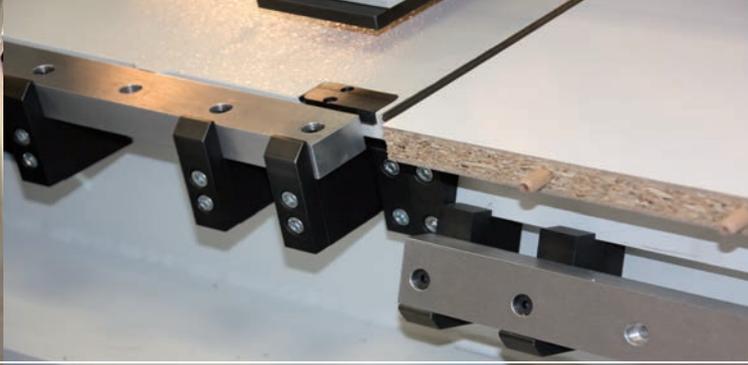
**Jetzt mit Nesting – Edge +**



Hans Koch GmbH  
 Glandorfer Straße 25 – 49196 Bad Laer  
 Telefon +49 (0)5424 2972 - 0



Bohr + Frässupport mit 2 Fräsaggregaten



Abklappbare Stirnansläge zum Zinken + Zapfenfräsen



Mehrere Ebenen bearbeiten



## DER NEUE BOHR- UND FRÄSSPECHT BFS 8132 VON SCHEER|KOCH IST DA!

Der altbewährte SCHEER – Dübelspecht ist vielerorts bekannt und im Einsatz. Auf Basis dieser Konstruktion hat die Hans Koch GmbH eine neue Maschine entwickelt, die neben dem bekannten „Bohren – Leimen – Dübeln“ nun auch **alle vorkommenden stirnseitigen Fräsarbeiten** durchführen kann. Dazu zählen also Zinken, Graten, Nuten, Dübeln in mehreren Ebenen sowie das Fräsen von freien Konturen und Taschen.

Mit **54 Dübeln pro Minute** ist der BFS schneller als alle Vorgängermaschinen. Die spindelgeführte Z-Achse sorgt für volle Beweglichkeit in allen drei Ebenen, wobei die holzstaubabgedichteten Linearführungen das Absetzen von Spänen verhindern. Der Bohrsupport wird durch 1 Bohr- / Fräsmotor bereitgestellt, welcher von der Dübeleintreibstation unterstützt wird. Optional lassen sich weitere Bohrmotoren sowie Dübeleintreibstationen einbauen. Die getrennten Klappansläge ermöglichen den Wechselbetrieb sowie den Sensorstart für verzögerungsfreies Arbeiten und erhöhte Produktivität. Verstellbare Spanner sorgen für den festen Halt auch von kleinen Werkstücken.

Im Herzstück der Maschine, dem festverdrahteten Schaltschrank, steckt modernste Antriebstechnik durch BECKHOFF Kompaktregler sowie einem BECKHOFF Industrie – PC, welcher durch eine unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) und Sicherheits – SPS einen reibungslosen Betrieb selbst nach Störungen wie Stromausfällen oder Überspannungen ermöglicht.

Der Bediener steuert die Maschine auf dem bewährten NC Studio unter Embedded Windows 7. Für zusätzliche Präzision sind Achsen- und Drehzahl einzeln regelbar.

Seitenanschlag + Sensorstart



Revolver – Dübelvereinzeler



Integrierter Klappanschlag für überlange Teile

